



# C I T T A ' D I M O N O P O L I

*(CITTA' METROPOLITANA DI BARI)*

## **AREA ORGANIZZATIVA V**

*Servizio Politiche Abitative*

Si comunica che, riscontrate alcune criticità nella compilazione della domanda online volta al conseguimento del contributo integrativo dei canoni di locazione anno 2022 – competenza anno 2021, art. 11 della L. n. 431/98, l'Ente ha provveduto all'implementazione del form nell'applicativo "Stanza del cittadino".

Pertanto, al fine della corretta compilazione, si informa che:

1. Per ciò che concerne i redditi del richiedente, è stato inserito l'apposito campo al fine di renderne la relativa dichiarazione;
2. Per ciò che concerne i redditi di coloro che siano stati componenti del nucleo familiare nel corso dell'anno 2021 per periodi inferiori all'intero anno solare e che per questa ragione non vengono visualizzati, è ora possibile compilare il modello denominato "Redditi altri componenti anno 2021".

Alla luce di quanto sopra, si comunica che, nel procedere con la compilazione e con l'invio della "domanda di contributo integrativo per il pagamento dei canoni di locazione di cui all'art. 11 della Legge 9 dicembre 1998, nr. 431 sostenuto nell'anno 2021", si dovrà tenere conto dell'implementazione apportata, precisando infine che le domande già presentate devono essere ritirate e ripresentate.