



ALLEGATO

(Denominazione dell'ente) **COMUNE DI MONOPOLI**
Provincia di **BARI**

**ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA
SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE
NELL'ANNO 2012**

(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)

Delibera di approvazione regolamento n. _____ del _____
*(Indicare gli estremi del regolamento dell'ente (se risulta adottato) che disciplina le
spese di rappresentanza)*

SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2012 ⁽¹⁾

Descrizione dell'oggetto della spesa	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo della spesa (euro)
Prestazione musicale	Ass. culturale Banda del Giubileo manifestazione 67° anniversario della liberazione	100,00
Acquisti floreali	NR. 1 corone per la celebrazione 67° Anniversario della liberazione	75,00
Servizio nolo impianto	Nolo impianto di amplificazione celebrazioni del 25 aprile	550,00
Acquisto gozzi artigianali (tipica imbarcazione locale)	Doni di rappresentanza manifestazioni varie (culturali, sportive, musicali e teatrali)	550,00
Stampa manifesti, inviti, fiori e targa	Evento culturale in occasione della presentazione del libro dello scrittore Giuseppe Giacovazzo	258,90
Realizzazione targhe	Intitolazione nuove vie	217,80
Acquisto tessuto in raso	Per composizioni bandiere giornata del 17 marzo – Anniversario Unità d'Italia	240,00
Acquisti floreali/targa	Omaggio al gruppo musicale locale "Iohosemprevoglia" partecipante al Festival di Sanremo	232,35
Acquisto pergamene	Consegna pergamene in occasione di nuovi nati, centenari e in altre occasioni quale segno di riconoscenza	235,95
Recapito inviti	Recapito invito in occasione di manifestazioni legate a particolari ricorrenze	150,00
Acquisto corona d'alloro	n.1 corona per festeggiamenti in onore di S.F.sco da Paola Patrono	70,00
Acquisto gozzi artigianali (tipica imbarcazione locale)	Dono di rappresentanza per progetto "Comenius"	175,00
Acquisto fiori	Omaggio floreale festa Madonna della Madia Patrona	120,00
Manifesti,inviti,fiori,targhe	Giornata di Studio organizzata dall'Assessorato servizi sociali	165,00
Manifesti	Partecipazione cordoglio rappresentante istituzione scolastica	60,00
Totale delle spese sostenute		3.200,00

DATA _____

IL SEGRETARIO DELL'ENTE

D.ssa Antonella Fiore

-

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO

Dott. Francesco Spinozzi

TIMBRO
ENTE

L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIO ²

(1) Ai fini dell'elencazione si richiamano i seguenti principi e criteri generali desunti dal consolidato orientamento della giurisprudenza:

- stretta correlazione con le finalità istituzionali dell'ente ;
- sussistenza di elementi che richiedano una proiezione esterna delle attività dell'ente per il migliore perseguimento dei propri fini istituzionali;
- rigorosa motivazione con riferimento allo specifico interesse istituzionale perseguito, alla dimostrazione del rapporto tra l'attività dell'ente e la spesa erogata, nonché alla qualificazione del soggetto destinatario dell'occasione della spesa;
- rispondenza a criteri di ragionevolezza e di congruità rispetto ai fini.

(2) E' richiesta la sottoscrizione di almeno due componenti del collegio, sempreché il regolamento di contabilità non preveda la presenza di tutti i componenti per il funzionamento, ovvero dell'unico revisore nei casi in cui l'organo sia costituito da un solo revisore.