

DICHIARAZIONE

Ai sensi del D.Lgs. 14 marzo 2013 n. 33, art. 14 "Obblighi di pubblicazione concernenti i componenti degli Organi di indirizzo politico"

Modificare

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETA'

(Art. 47 e 48 del D.P.R. 28.12.2000 n. 445)

DICHIARA

1. Di essere titolare dei seguenti diritti reali su beni immobili e su mobili iscritti in pubblici registri:

JEEP GRAND CHEROKEE TARGA EV393JP
TELAIO N. A011435TV14

TRIUMPH BONNEVILLE T100 N.TELAIO 450783

2. Di essere titolare delle seguenti azioni di società e/o quote di partecipazione a società:

VERDE 2000 DI SCISCI C.A. R.C. S.r.l. - QUOTA DI
PARTICIPAZIONE 51,00 % - C.F.: 06435210471

.....
.....
3. Di esercitare funzioni di amministratore o di sindaco della/e seguente/i società:

VERDE 7000 DI CISEI C.A. & C. SAS - C.F.: 0629570721
(AMMINISTRATO RE)
.....
.....
.....

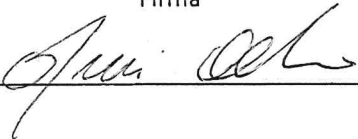
Allega alla presente dichiarazione copia dell'ultima dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sul reddito delle persone fisiche.

Allega alla presente dichiarazione/i ai sensi dell'art. 14, del D.Lgs. 33/2013 relativa al coniuge non separato e ai parenti entro il secondo grado;

NON allega alla presente dichiarazione ai sensi dell'art. 14, del D.Lgs. 33/2013 relativa al coniuge non separato e ai parenti entro il secondo grado in quanto lo/gli stessi non vi ha/hanno prestato consenso.

Data, 2/8/2018

Firma



n.b. deve essere compilata dal consigliere, assessore, sindaco obbligatoriamente
facoltativamente dal coniuge non separato e dai parente entro il secondo grado (se lo consentono)