

DICHIARAZIONE

**Ai sensi del D.Lgs. 14 marzo 2013 n. 33, art. 14 "Obblighi di pubblicazione
concernenti i componenti degli Organi di indirizzo politico"**

Modificare

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTC DI NOTORIETA'

(Art. 47 e 48 del D.P.R. 28.12.2000 n. 445)

DICHIARA

1. Di essere titolare dei seguenti diritti reali su beni immobili e su mobili iscritti in pubblici registri:

AUTO PEUGEOT 208 ANNO 2018

AUTO MERCEDES CLASSE "A" ANNO 2008

MOTOCICLO SUZUKI BURGMAN 250 ANNO 2005

MOTOCICLO BEVERLY 125 ANNO 2009

2. Di essere titolare delle seguenti azioni di società e/o quote di partecipazione a società:

.....
.....
3. Di esercitare funzioni di amministratore o di sindaco della/e seguente/i società:

.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

Allega alla presente dichiarazione copia dell'ultima dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sul reddito delle persone fisiche.

Allega alla presente dichiarazione/i ai sensi dell'art. 14, del D.Lgs. 33/2013 relativa al coniuge non separato e ai parenti entro il secondo grado;

NON allega alla presente dichiarazione ai sensi dell'art. 14, del D.Lgs. 33/2013 relativa al coniuge non separato e ai parenti entro il secondo grado in quanto lo/gli stessi non vi ha/hanno prestato consenso.

Data, 03-08-2018

 Firma

n.b. deve essere compilata dal consigliere, assessore, sindaco obbligatoriamente
facoltativamente dal coniuge non separato e dai parente entro il secondo grado (se lo consentono)